



Abbildungen sind beispielhaft und zeigen ggf. optionale Ausstattung.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

SpeedLine 22 ADVANCED

CRIMPVOLLAUTOMAT FÜR TYPISCHE ANWENDUNGEN

Maschine für hohe Produktivität

Mit den Crimpvollautomaten SpeedLine bietet Schäfer innovative Schwenkarm-Kabelverarbeitungsmaschinen für hohe Produktivität und vielfältige Anwendungen.

Die Plattform wurde für unterschiedliche Maschinenvarianten entwickelt, um maximale Flexibilität für kundenspezifische Anforderungen vorzuhalten. Minimale Maschinenstillstandszeiten, ergonomische Arbeitshöhen sowie das Sicherheitskonzept standen hierbei im Mittelpunkt.





CRIMPVOLLAUTOMAT FÜR TYPISCHE ANWENDUNGEN

Spezifische Maschinenkonfiguration

Dieser Crimpvollaautomat bietet mit bis zu vier Stationen den Ausstattungsumfang für übliche Kabelproduktionen. Aus einem Umfang von optionalen Komponenten und Modulen ist die Maschinenkonfiguration spezifisch anpassbar. Die hochwertigen Komponenten und die robuste Auslegung stehen für maximale Präzision und Dauerhaltbarkeit.

Produktion in höchster Qualität

Zur Sicherstellung der Produktqualität bietet Schäfer optionale Erweiterungen. Mit der Crimpkraftüberwachung wird die Qualität von Crimpverbindungen zuverlässig bewertet. Die Aderqualitätsüberwachung meldet Schlechteile durch fehlerhaftes Abisolieren und die optische Kabelqualitätsüberwachung prüft die produzierten Kabel. Damit wird sichergestellt, dass fehlerhafte Kabel in der weiteren Produktion nicht verwendet werden können.

Konform zur Maschinenrichtlinie

Die Crimpmaschine zur Herstellung von hochqualitativen Verbindungen in der Kontakt- und Kabelverarbeitung entspricht vollumfänglich den europäischen Richtlinien, sowohl bezüglich der mechanischen und elektrischen Sicherheit als auch der elektromagnetischen Verträglichkeit.

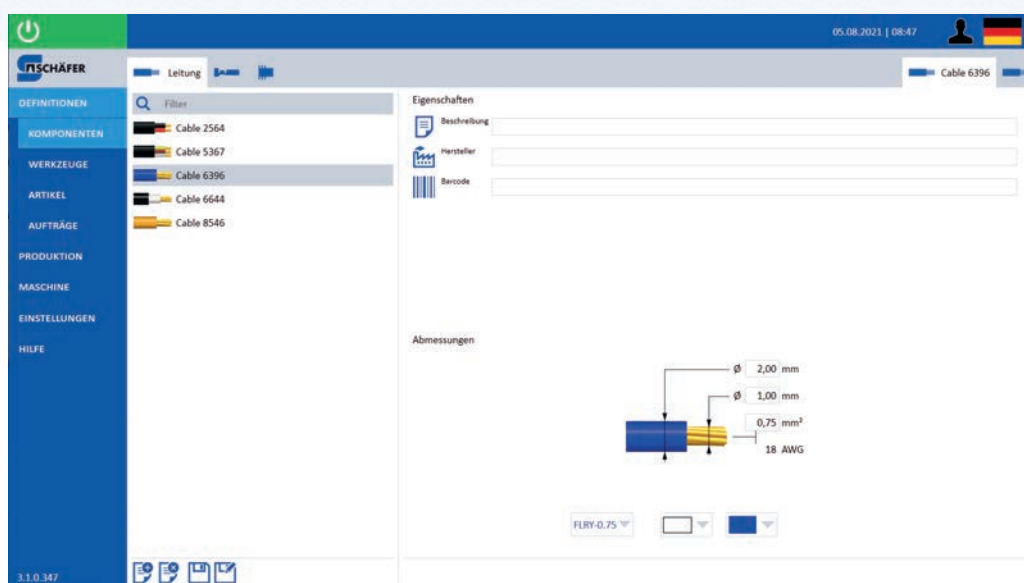


HMI-SOFTWARE FÜR KABELVERARBEITUNGSMASCHINEN

Intuitives und sicheres Bedienkonzept

WireStar unterstützt optimale Prozessabläufe durch die anwendergerechte Bedienoberfläche sowie durch stetige Datenverfügbarkeit aus vorangegangenen Produktionen. Die Interaktion über die moderne HMI-Software erfolgt über einen Touchscreen und bietet einen sicheren Umgang mit der Maschine.

Die gute Vernetzbarkeit von WireStar trägt zu einer zentralen Prozesskoordinierung bei und unterstützt durch die umfangreiche und konfigurierbare Datenbankverwaltung. Über die durchgängige Vernetzung mit Schäfer Connect wird die Prozesskoordinierung mit dem betreiberseitigen Planungssystem für Ressourcen, zum Beispiel dem ERP-System, ermöglicht.



AUSSTATTUNG DER MASCHINE

Standardausstattung

- Crimpstationen
- Grundgestell inklusive Schaltschrank
- Stationstische und Bedienpult
- Richtapparat und Schwenkarme
- programmierbarer Kabeleinzug
- programmierbarer Schneid- und Abisolierkopf
- Messersatz und Schlechteilschneider
- pneumatisch betätigte Schutzhaube
- PC mit Touchscreen
- Maschinensoftware WireStar
- Vernetzungs- und Schnittstellenfunktionen

Optionale Erweiterungen

- Sealstation
- Doppelrichtapparat
- Crimphöheneinstellung
- Pressenhöheneinstellung
- Kabelablagen
- Kontaktstreifenzerhacker
- Leitungsdoppler
- Werkzeug-Shuttle
- Crimpkraftüberwachung
- Kabelqualitätsüberwachung
- Aderqualitätsüberwachung

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitung	ein- und mehradrige Leitungen [1]
	Drahtquerschnitt: 0,08 mm ² – 6 mm ² [1]
	Isolierung: Teflon, PVC o.ä.

Verarbeitungsprozess

Leitungszuführung	Bandantrieb mit bis zu 10 m/s
Schneidelängen	30 mm – 99 m [1]
Produktionsrate	> 5.000 Stk/h bei 50 mm Kabellänge (Crimp/Crimp) [1]

Leistung und Geometrie

Antrieb	Servomotoren
Anzahl Stationen	bis zu 4 Stationen

Steuerung

Software	WireStar
Anzeige	21" Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	3x (208-480 V), 50/60 Hz, 3,5 kVA
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RS232 Ethernet

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	3350 x 1450 x 1800 mm [2]
Gewicht	1050 kg [2]

[1] abhängig vom Werkstoff und der Geometrie der zu verarbeitenden Materialien

[2] in Standardausstattung

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

