



ProLine 640 LC EXTENDED

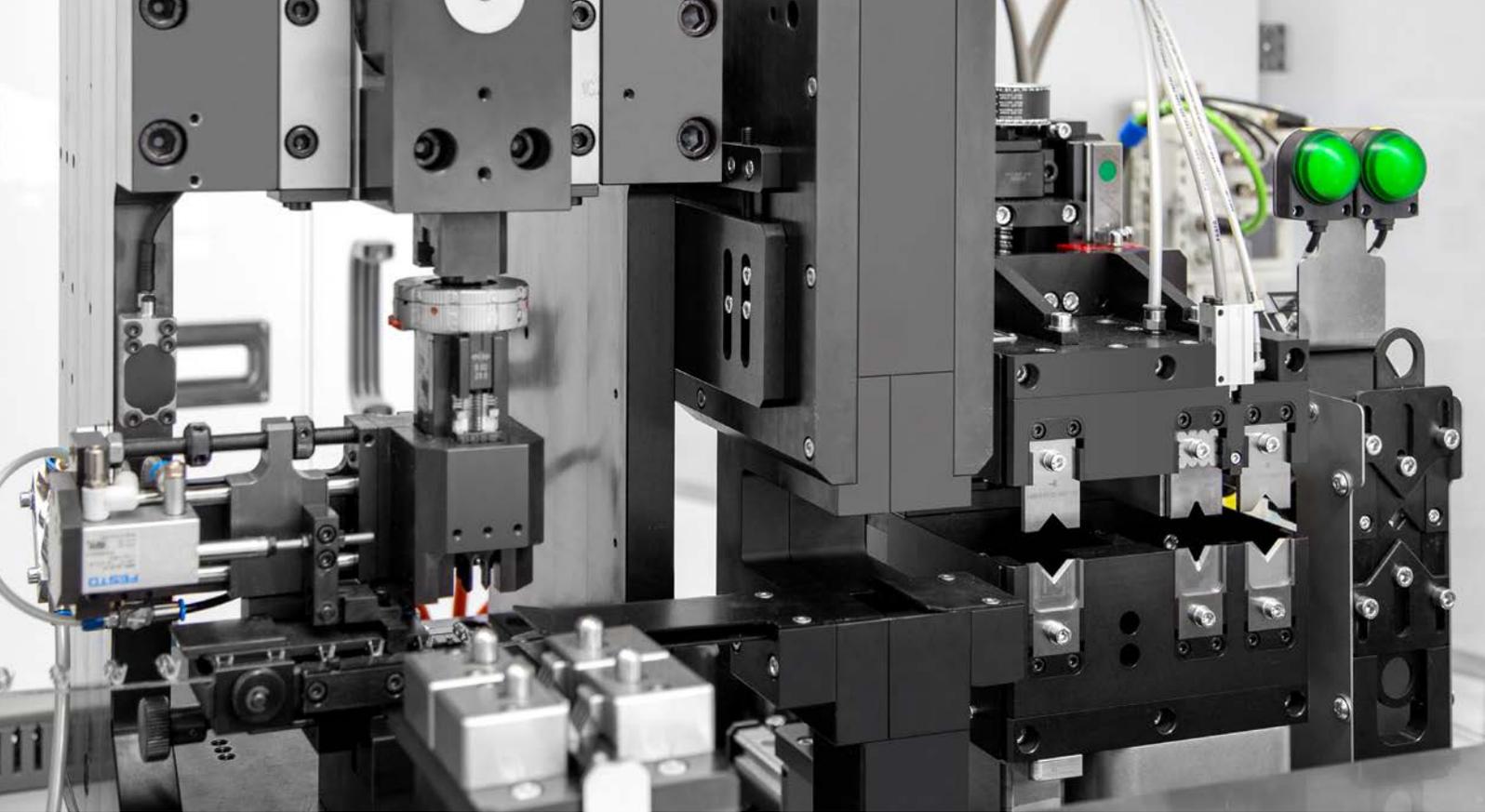
CRIMPMASCHINE MIT SICHERHEITSLICHTVORHANG

Sichere Kabelproduktion

Die programmierbare Crimpmaschine ProLine 640 LC EXTENDED überzeugt mit vielfältigen Funktionen und modernsten Sicherheitseinrichtungen für eine erstklassige Kabelproduktion. Das besondere Merkmal der Maschine ist ein Sicherheitslichtvorhang, der eine virtuelle Barriere um Gefahrenzonen schafft. Die Bedienung der Maschine ist daher einfacher denn je, da eine sehr gute Einsicht auf den Prozess besteht und keine physischen Barrieren den Arbeitsablauf behindern. Diese berührungslos wirkende Schutzeinrichtung schützt das Bedienpersonal zuverlässig – lässt das Zuführen der zu verarbeitenden Leitung zu und stoppt beim Eingriff in Gefahrenzonen.

Programmierbare Positionen

Die hohe Flexibilität in der Kabelproduktion wird durch die Servoantriebe in der Abisoliereinheit, Crimpeinheit und im Querhub ermöglicht. Gepaart mit der integrierten Rezeptverwaltung gelingt so der einfache Wechsel auf vordefinierte Produktionen. Die Parameter für das Bearbeiten der unterschiedlichen Kabelvarianten sind darin vollständig gespeichert, wie zum Beispiel die Abisolier- und Nullschnittlängen sowie die Positionen für das Crimpen und Entnehmen des Kabels.



FUNKTIONSUMFANG UND SICHERHEITSKONZEPT

Präzise Vorbereitung

Die Grundlage für die hervorragenden Crimpergebnisse der ProLine 640 LC EXTENDED wird durch die präzise Vorbereitung in der Abisoliereinheit geschaffen. Für den Nullschnitt und das Abisolieren ist die Maschine dafür mit separaten Messern ausgestattet. Weiterhin spiegelt sich dies auch in geringeren Betriebskosten durch eine höhere Lebensdauer der Teile und reduzierte Maschinenstillstandszeiten wider.

Für die Qualitätssicherung ist in der Abisoliereinheit standardmäßig die Funktion zum Schlechtteil-schneiden integriert, welche durch die optional integrierbare Crimpkraftüberwachung ausgelöst wird.

Einfaches Einrichten

Die Maschine ist für den Einsatz aller gängigen Crimpwerkzeuge ausgelegt und mit einer Schnellspann-Einrichtung zur werkzeuglosen Aufspannung der Crimpwerkzeuge ausgestattet. Das bewährte Handrad ist enthalten, um zur Funktions- und Kollisionsprüfung die Bewegungen des Kontaktvorschubs und des Crimpvorgangs durchzuführen. Der horizontal eingebaute Kontaktstreifenzerhacker ermöglicht das einfache Einführen des Trägerstreifens und vereinfacht somit das Einrichten. Zusätzlich werden mögliche Einflüsse auf Crimpergebnisse durch die Umlenkung des Trägerstreifens sicher vermieden.

Robuste Auslegung

Die ProLine 640 LC EXTENDED besteht mit einer hohen Steifigkeit für maximale Präzision der Kabelproduktionen. Damit kann auch bei hohen Presskräften und komplexen Anwendungen eine hochwertige Qualität erzielt werden. Für eine hohe Flexibilität beim Umrüsten und für individuelle Erweiterungsoptionen ist der Arbeitsraum großzügig gestaltet.

Hohe Sicherheit für Bediener

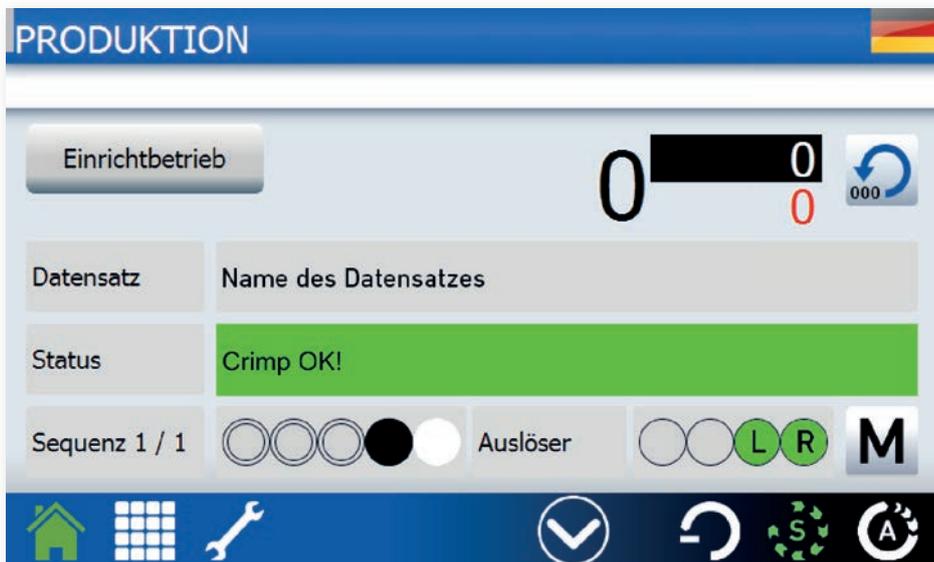
Die Sicherheit des Bedieners während des Betriebs der Crimpmaschine wird durch ein hochmodernes Sicherheitskonzept gewährleistet. Das Abnehmen von Schutzabdeckungen und der Eingriff in Gefahrenzonen hinter dem Lichtvorhang unterbricht den elektrischen Sicherheitskreis, wodurch der Verarbeitungsprozess angehalten wird. Weiterhin entspricht die Maschine vollumfänglich den europäischen Richtlinien, sowohl bezüglich der mechanischen und elektrischen Sicherheit als auch der elektromagnetischen Verträglichkeit.



STEUERUNG UND BEDIENUNG

Moderne Benutzeroberfläche

Die Steuerung mit einem großzügigen Touchscreen verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche zur einfachen und sicheren Bedienung der Maschine in verschiedenen Sprachen. Die Auswahl unterschiedlicher Benutzerrollen und Betriebsarten sowie Funktionen zur Maschinenvernetzung ermöglichen flexible und moderne Prozessabläufe.



AUSSTATTUNG DER MASCHINE

Standard

- Abisoliereinheit inkl. Nullschnittfunktion
- Schlechtteilschneider
- Maschinenschutz mit Lichtvorhang
- Fußschalter
- Arbeitsraumleuchte
- Abfallbehälter

Optionale Ausstattung

- Crimpwerkzeug
- Crimpkraftüberwachung
- Spezifische Leitungsgreifer
- Papieraufwickler mit Durchhangsteuerung
- Farberkennung
- Vernetzungsmodul
- Fernwartungsmodul
- Kontaktstreifenzerhacker
- Kontaktöler für längs- und quergegurtete Streifen
- RFID-Benutzerverwaltung

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitung Einzeladern oder mehradrige Mantelleitungen

Drahtquerschnitt: bis 35 mm² [1]

Kontakte längs- oder quergegurtete Bandware

Verarbeitungsprozess

Abisolierlängen (programmierbar) max. 20 mm [1]

Nullschnittlängen (programmierbar) min. 20 mm [1]

Leistung und Geometrie

Antrieb 3 kW Drehstrommotor

Motordrehzahl 1420 U/min

Presskraft 60 kN

Hub 50 mm

Schließhöhe 135,78 mm

Steuerung

Software STI 2015

Anzeige Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung 230 V, 50/60 Hz

Druckluft 6 bar

Netzwerk RJ-45

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe 1200 x 1000 x 2350 mm [2]

Gewicht 815 kg [2]

[1] abhängig vom Werkstoff und Kontaktgeometrie

[2] ungefähre Angabe in Basisausstattung, ohne Anbauteile wie z.B. Kontaktstreifenführungsblech und Spulenhalter

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

