



Abbildungen sind beispielhaft und zeigen ggf. optionale Ausstattung.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

SealLine 240-3 ADVANCED

CRIMPMASCHINE ZUM SEALEN VON DREIADRIGEN LEITUNGEN

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Die Crimpmaschine ist zum Abisolieren, Sealen und Crimpen von drei Einzelleitungen oder dreiadrigen Leitungen in einem Maschinentzyklus konzipiert. Zur Kabelproduktion werden die Seals und die Kontakte lagerichtig bereitgestellt. Der Crimpvorgang startet automatisch sobald der Bediener die zu verarbeitenden Leitungen eingelegt hat.

Kurze Rüstzeiten und hohe Flexibilität

Eine hohe Flexibilität und vielfältige Anwendungen werden durch das einfache Umrüsten auf ein anderes zu verarbeitendes Produkt ermöglicht.

Zum Crimpen verschiedener Kontakte lassen sich Crimpwerkzeuge einfach auswechseln. Für das Bestücken mit anderen Seals kann das passende Seal-Kit (SSK) eingesetzt werden.



CRIMPMASCHINE ZUM SEALEN VON DREIADRIGEN LEITUNGEN

Individuell einstellbare Parameter

Zur idealen Produktion, kann die Nullschnitt- und Abisolierlänge, die Einschneidtiefe sowie der Abisolerrückhub und die Crimpposition über die Maschinensteuerung präzise eingestellt werden.

Hohe Sicherheit für Bediener

Die Sicherheit des Bedieners während der Verarbeitung wird durch die geschlossene Bauform gewährleistet. Beim Öffnen einer Schutztür wird der elektrische Sicherheitskreis unterbrochen und die Maschine angehalten.

Konform zur Maschinenrichtlinie

Die Crimpmaschine entspricht vollumfänglich den europäischen Richtlinien, sowohl bezüglich der mechanischen und elektrischen Sicherheit als auch der elektromagnetischen Verträglichkeit.



MODERNE BENUTZEROBERFLÄCHE

Software zur Maschinensteuerung

Die Steuerung mit Touchscreen verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche zur einfachen und sicheren Bedienung der Crimppresse in verschiedenen Sprachen.

Die Auswahl unterschiedlicher Benutzerrollen und Betriebsarten sowie Funktionen zur Maschinenvernetzung ermöglichen flexible und moderne Prozessabläufe.



TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitung	drei Einzelleitungen oder dreiadrige Leitungen
	Drahtquerschnitt: 0,2 - 1,5 mm ² [1]
	Kabelaußendurchmesser: max. 5 mm
	Abmantellänge: min. 40 mm [1]
Seals	Außenabmessungen: max. Ø 7,5 mm, max. Länge 8,5 mm
	alle gängige Sealtypen sowie Hartschalenseals
Kontakte	quergegurtete Bandware

Verarbeitungsprozess

Nullschnittlängen	1 - 3 mm [1]
Abisolierlängen	0,5 - 8,0 mm [1]

Leistung und Geometrie

Antrieb	0,75 kW Drehstrommotor
Motordrehzahl	440 - 2000 U/min
Presskraft	20 kN
Hub	40 mm
Schließhöhe	135,78 mm

Steuerung

Software	STI 2015
Anzeige	Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	230 V, 50/60 Hz
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RJ-45

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	1050 x 850 x 1500 mm [2]
Gewicht	225 kg [2]

[1] abhängig vom Werkstoff und der Geometrie der zu verarbeitenden Materialien

[2] ungefähre Angabe in Basisausstattung, ohne Anbauteile wie z.B. Kontaktzuführung



AUSSTATTUNG

Standard

- Crimpmaschine
- Maschinenschutz
- Nullschnittmodul
- Spezifische Leitungsgreifer
- Abisoliereinheit mit Auslösesensoren
- Seal Modul SSM
- Seal Kit SSK
- Absaugung der Isolationsreste
- Kontaktstreifenzerhacker

Optional

- Crimpkraftüberwachung
- Schlechteilschneider
- Papieraufwickler
- Farberkennung
- Vernetzungsmodul
- Fernwartungsmodul

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

