



Abbildungen sind beispielhaft und zeigen ggf. optionale Ausstattung.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

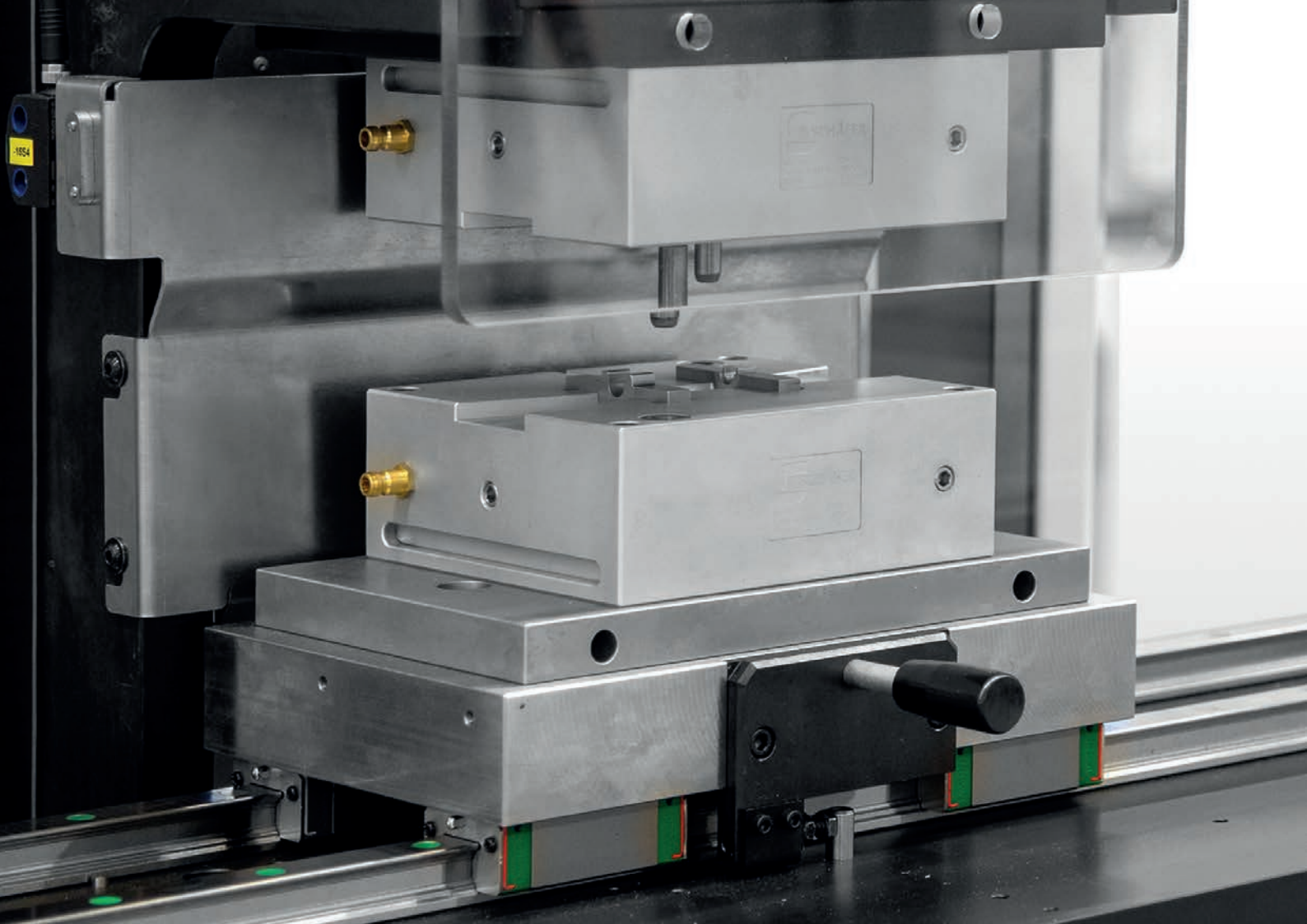
MoldLine 2632 EXTENDED

VERGUSSMASCHINE MIT SCHIEBETISCH FÜR GROSSE LOSGRÖSSEN

Hohe Flexibilität und Produktivität

Die Vergussmaschine von Schäfer eignet sich für das Vergießen von Hotmelt-Polyamiden an technischen Komponenten. Hierdurch wird eine Isolation und ein mechanischer Schutz für spezielle Baugruppen ermöglicht. Damit können diese auch unter extremen Bedingungen wie Hitze, Staub oder Feuchtigkeit bestehen. Die leistungsfähige Maschine ist für eine maximale Produktivität in großen Losgrößen ausgelegt und somit ideal für die Serienherstellung im Bereich Automotive, Elektronik und Sensorik.





HOTMELT-VERGUSSMASCHINE MIT SCHIEBETISCH FÜR GROSSE LOSGRÖSSEN

Innovative Bauweise

Die Niederdruck-Vergussmaschine zeichnet sich durch ihre moderne Bauweise aus. Ausgestattet mit einem direkt vergießenden Einschnecken-Extruder und drei Heizzonen ist sie optimal für die Verarbeitung verschiedener Schmelzklebstoffe und ungefüllte Thermoplaste geeignet. Durch den kompakten und modularen Aufbau lässt sich die Maschine nahtlos in bestehende Produktionslinien integrieren und ermöglicht eine effiziente Automatisierung.

Hohe Energieeffizienz und Qualität

Mit einer Aufheizzeit von weniger als 20 Minuten ist die Heißklebe-Vergussmaschine schnell betriebsbereit. Die servomotorische Schließeinrichtung ist einstellbar, so dass die ideale Zuhaltkraft für die Anwendung verwendet und damit eine hohe Energieeffizienz erreicht wird. Die optische Prozessüberwachung ist eine optionale Erweiterung zur Qualitätssicherung in der Produktion.

Moderne Benutzeroberfläche

Die Steuerung mit Touchscreen verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche zur einfachen und sicheren Bedienung der Vergussanlage in verschiedenen Sprachen. Rezepte für die verschiedenen Anwendungen können gespeichert und wieder aufgerufen werden. Die Auswahl unterschiedlicher Benutzerrollen und Betriebsarten sowie Funktionen zur Maschinenvernetzung ermöglichen flexible und moderne Prozessabläufe.

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Schmelzklebstoffe und Thermoplaste	Hotmeltpolyamide, Polyolefin, Polypropylene, Polyurethane, Co-Polyamide, Co-Polyester, Santoprene, TPE, TPU, Elastollan, Hytrel und weitere auf Anfrage
------------------------------------	---

Leistung und Geometrie

Extruder-Durchmesser	32 mm
Heizbereiche	1 Vergusskopf mit 3 Heizzonen

Verarbeitungsprozess

Aufheizzeit	20 min
Vergussdruck	5 – 200 bar
Vergusstemperatur	max. 250 °C

Steuerung

Bedienoberfläche	STI 2015
Anzeige	Touchscreen

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	3x 208-480 V, 50/60 Hz, 3,5 kVA
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RJ-45

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	1000 x 1500 x 1750 mm [1]
Gewicht	750 kg [1]

[1] ungefähre Angabe in Basisausstattung

AUSSTATTUNG

Standardausstattung

- Steuerung mit Touchscreen
- Manueller Schiebetisch
- Material-Fördereinheit zur Maschine
- Kühleinheit für Einzug

Optionale Erweiterungen

- Granulattrockner
- Material-Fördereinheit zum Trockner
- Materialcontainer
- Kühlgerät für Werkzeuge
- Fernwartungsmodul
- Individuelle Werkzeuggestische





ERSTKLASSIGE HOTMELT-MATERIALIEN

Unsere hochwertigen Hotmelt-Klebstoffe eignen sich hervorragend für technologische Anwendungen und überzeugen durch eine Vielzahl von Vorteilen. Sie bieten eine schnelle Aushärtung, die eine effiziente Produktion ermöglicht. Zudem sind sie vielseitig einsetzbar und können auf verschiedenen Oberflächen angewendet werden. Ihre starke Haftung sorgt für eine hohe Belastbarkeit, während ihre hohe Temperaturbeständigkeit anspruchsvolle Verbindungen gewährleistet.

Wir beraten Sie gerne und unterstützen bei der Auswahl des geeigneten Hotmelt-Vergußmaterials.

VERGUSSWERKZEUGE

Zur effizienten Produktion von umspritzten, elektrischen Komponenten sind leistungsfähige Vergußwerkzeuge im Einsatz.

Schäfer entwickelt kundenspezifische Lösungen inklusive des passenden Werkzeugs, für eine hohe Produktivität und beste Qualität der Ergebnisse.

Ausgehend von Zeichnungen und Musterteilen wird die Konstruktion und Herstellung von Vergußwerkzeugen realisiert, welche systemgerecht auf die Verarbeitungsmaschinen angepasst sind.



KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland

Telefon: +49 7253 9421 0

E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

