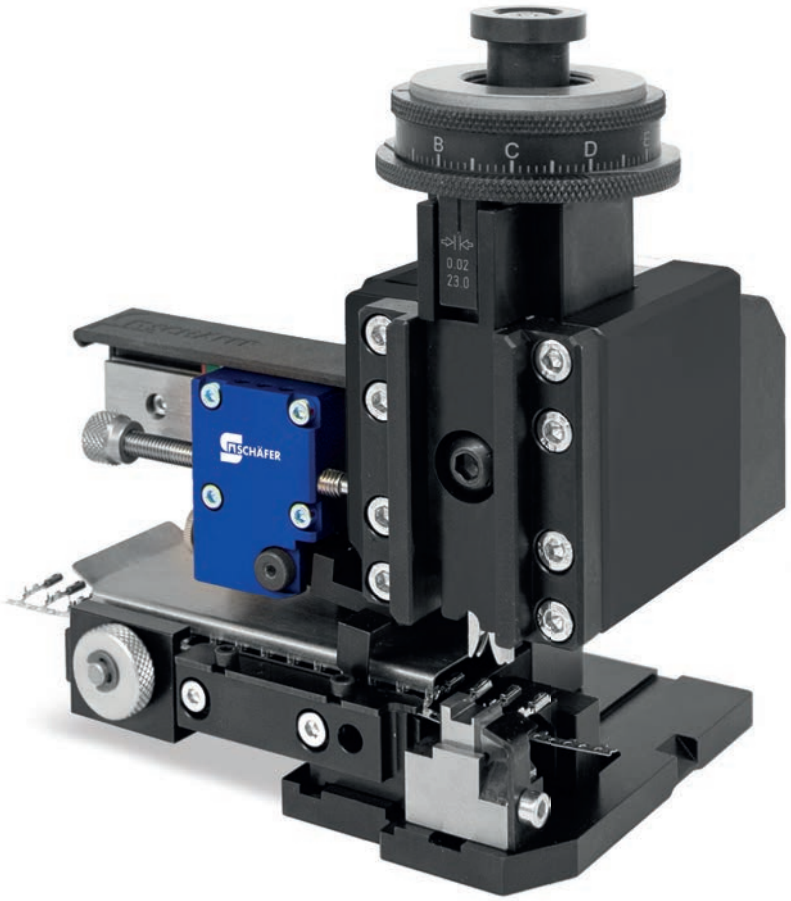


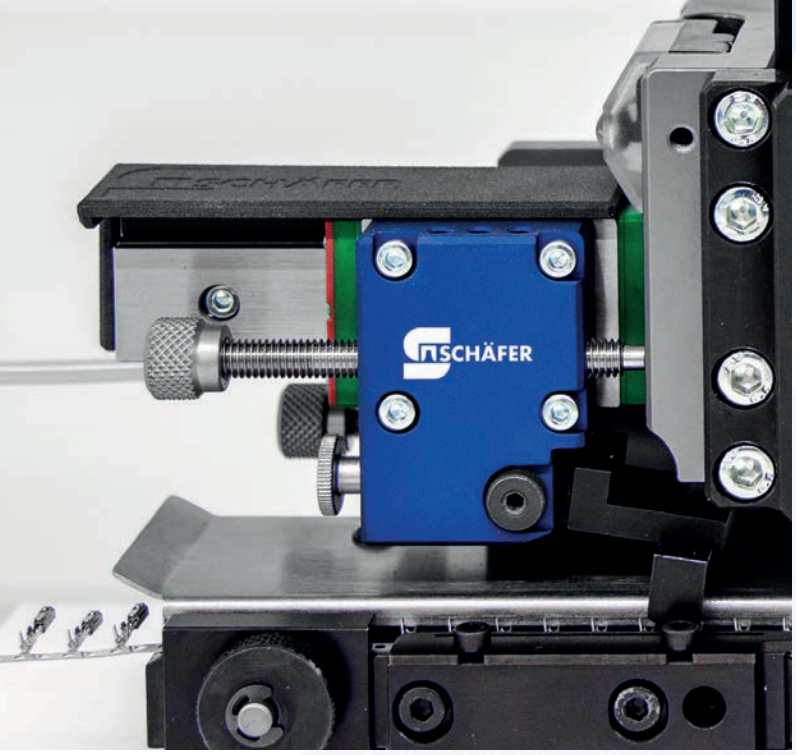
CRIMPWERKZEUG AIRCRIMP PL-6

HOCHPRÄZISE KABELPRODUKTION MIT KLEINEN LEITUNGSQUERSCHNITTEN

Das Crimpwerkzeug der neuesten Generation überzeugt mit Weiterentwicklungen in Funktion, Design und Anwendung. Die verschiedenen Neuerungen bieten Vorteile für die Arbeitsvorbereitung sowie für das Rüsten von Crimpmaschinen und ermöglichen damit eine hohe Präzision in der Kabelproduktion einfacher und schneller zu erreichen.



© Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH | 1.4





HOCHPRÄZISES CRIMPWERKZEUG

Optimierte Einstellbarkeit für maximale Präzision

Die exakte Anpassung der Drahtcrimp- und Isocrimphöhe separat voneinander gelingt mit dem vollständig neu gestalteten Crimphöheneinstellkopf. Die teilweise gegenseitige Beeinflussung bei früheren Bauständen wurde durch die vollständige mechanische Entkopplung der Einstellringe erreicht.

Zur optimierten Crimphöheneinstellung stehen abhängig vom Kabelquerschnitt zwei Varianten zur Auswahl. Für kleinere Querschnitte eignet sich der Einstellbereich von 1,5 mm mit einer Genauigkeit von 0,01 mm, während der Einstellbereich von 3 mm mit 0,02 mm Genauigkeit für größere Querschnitte prädestiniert ist. Beide Varianten sind ebenso in den vorherigen Schäfer-Crimpwerkzeugen einsetzbar und für diese erhältlich.

Zur optionalen Feineinstellung der Crimpgeometrie ist der Vorschubtisch bzw. -finger mit einer werkzeuglos anpassbaren Spannvorrichtung ausgestattet. Die hochpräzisen Wälzlager im Vorschub sorgen für eine hohe Genauigkeit bei der Kontaktzuführung.

Einfache Handhabung und hohe Kompatibilität

Die Verschleißteile des neuen Werkzeugs sind kompatibel zu vorherigen Generationen. Die Crimpstempel, jeweils für den Draht-Crimp sowie auch für den Isolations-Crimp, lassen sich schnell und einfach wechseln, auch wenn das Crimpwerkzeug in der Maschine verbaut ist.

Die Auslegung für die standardisierte Pressenschließhöhe von 135,78 mm und die Befestigung in der Maschine mittels der üblichen Schnellspannvorrichtung ermöglicht den Einsatz in den gängigen Schäfer-Crimpmaschinen mit bis zu 20 kN Presskraft.

Mit dem einfach integrierbaren, optionalen Zähler werden die erfolgten Crimpvorgänge werkzeugseitig ermittelt.

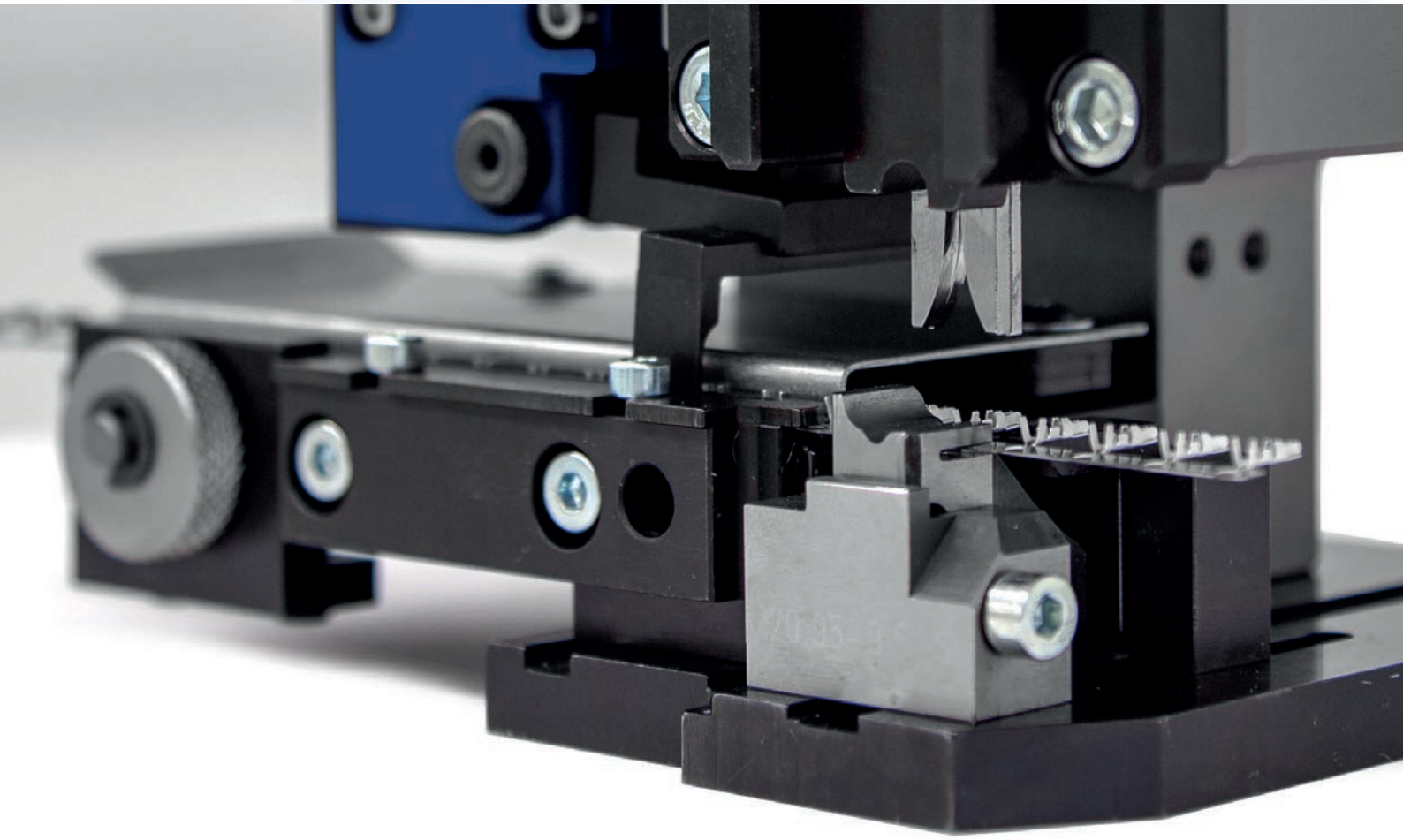
INNOVATION FÜR DIE KABELPRODUKTION

Vorteile des Crimpwerkzeugs

Mit dem neuen Crimpwerkzeug von Schäfer vereinfachen Sie Einstellarbeiten und verkürzen damit Maschinenstillstandszeiten. Die hohe Präzision der Kontaktzuführung und der Crimphöheneinstellung sorgen für exakte Verbindungen und steigern somit die Qualität Ihrer Kabelproduktion. Weitere Innovationen sind:

- adaptive Crimphöheneinstellung
- unabhängig voneinander einstellbare Crimphöhen
- werkzeuglose Feineinstellung für Crimpgeometrie
- Crimpstempel in eingebauten Zustand wechselbar
- kompatible Verschleißteile zu früheren Generationen
- mechanischer Zähler einfach integrierbar
- robuste Auslegung und lange Standzeiten der Verschleißteile





TECHNISCHE DATEN

Kontaktzuführung	
Antrieb des Kontaktvorschubs	pneumatisch
Richtung der Kontaktzuführung	seitlich von links
Vorschublänge [1]	bis 40 mm
Verarbeitbare Materialien	
Dicke des Kontaktsmaterials [1]	bis 0,8 mm
Leitungsquerschnitt [1]	bis 6 mm^2
Geometrie der Maschine	
Presskraft	20 kN
Hub	40 mm
Schließhöhe	135,78 mm
Eigenschaften des Werkzeuges	
Einstellbereich der Crimphöhe	1,5 mm +/- 0,01 mm, 3 mm +/- 0,02 mm
Crimpstempelbreite	19 mm
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen (B x H x T) [2]	190 x 155 x 135 mm
Gewicht [2]	4,8 kg

[1] abhängig von der Anwendung bzw. von Leitung und Kontakt
[2] ungefähre Angabe der Grundaustattung

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland

Telefon: +49 7253 9421 0
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ