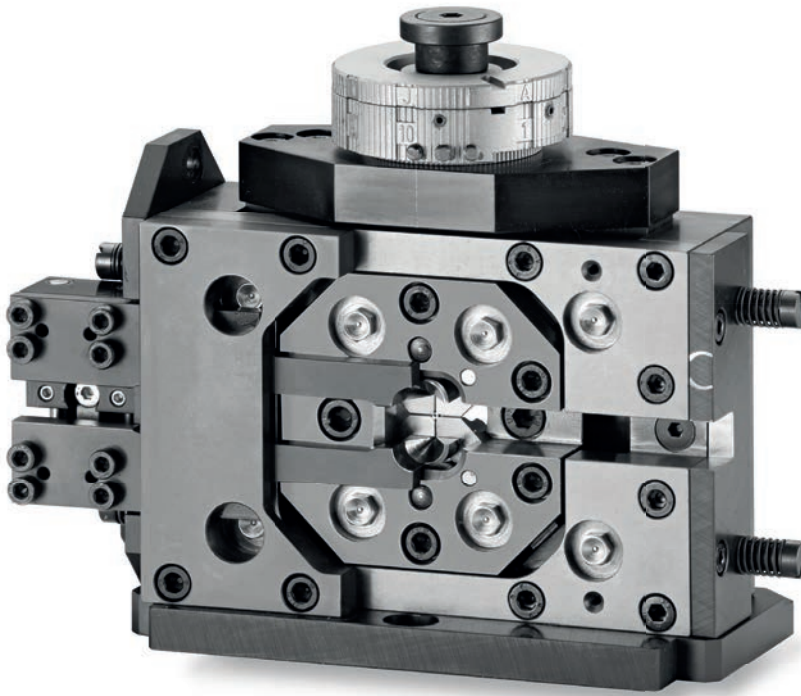




CRIMPWERKZEUG CentricCrimp 4P-6

PRÄZISE 4-PUNKT- UND MIL-CRIMPS FÜR HÖCHSTE QUALITÄTSANSPRÜCHE

Wiederholgenaue Crimpergebnisse

Das CentricCrimp 4P-6 wurde speziell für die Herstellung von Crimpverbindungen an kleinen Leitungsquerschnitten in Form von 4-Punkt-Crimps entwickelt. Dank der speziellen Funktionsweise ermöglicht es wiederholgenaue Crimpergebnisse und erfüllt die hohen Qualitätsanforderungen für anspruchsvolle Anwendungen.

Prinzip für maximale Prozesssicherheit

Mit dem 4-Punkt-Funktionsprinzip bietet das Werkzeug die ideale Kombination aus Präzision, Prozesssicherheit und Flexibilität. Die spezielle Verpressung sorgt für eine gleichmäßige Krafteinleitung und eine zuverlässige elektrische sowie mechanische Verbindung.

Die Anpassung des Crimpwerkzeugs auf eine andere Crimpverbindung ist denkbar einfach. Die vier Crimpstempel lassen sich unkompliziert austauschen. Die Einstellung der Crimphöhen erfolgt präzise und schnell über den Einstellkopf.

Präzision für höchste Anforderungen

Ausgelegt für anspruchsvolle Anwendungen mit Presskräften von bis zu 20 kN, eignet sich das Werkzeug für Leitungsquerschnitte bis 6 mm². Aufgrund seiner Bauart, der hohen Präzision und der ausgezeichneten Reproduzierbarkeit der Crimpergebnisse ist es insbesondere für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt sowie der Militärtechnik geeignet, in denen Anforderungen gemäß SAE AS22520/1 und AS22520/2 (ehemals MIL-C-22520/1C bzw. MIL-C-22520/2C) gestellt werden.



PRÄZISE 4-PUNKT- UND MIL-CRIMPS

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Hohe Prozesssicherheit durch reproduzierbare Crimpqualität
- Geeignet für kleine Leitungsquerschnitte bis 6 mm²
- Performance auf dem Niveau MIL-konformer Werkzeuge
- Robuste Bauweise für lange Standzeiten
- Einfache Integration in bestehende Fertigungsprozesse

Hohe Performance für ihre Anwendung

Das CentricCrimp 4P-6 ist die ideale Lösung für Unternehmen, die höchste Anforderungen an die Qualität und Zuverlässigkeit ihrer Crimpverbindungen stellen und dabei auf eine wirtschaftliche und prozesssichere Fertigung setzen.

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien	
Leitungsquerschnitt [1, 3]	bis 6 mm ²
Eigenschaften der Maschine	
Presskraft	20 kN
Hub	40 mm
Schließhöhe	135,78 mm
Geometrie des Werkzeuges	
Einstellbereich der Crimphöhe	0,5 mm +/- 0,01 mm, 1 mm +/- 0,02 mm
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen (B x H x T) [2]	170 x 170 x 190 mm
Gewicht [2]	5,4 kg

[1] ungefähre Angabe, abhängig von der Anwendung bzw. vom Leitung und Kontakt

[2] ungefähre Angabe in Grundausstattung

[3] abhängig von der Materialstärke des Kontaktes

KONTAKTIEREN SIE UNS

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland

Telefon: +49 7253 9421 0
E-Mail: info@schaefer.biz

WEITERE INFORMATIONEN

WWW.SCHAEFER.BIZ

